

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Siemens</b>
Modellkennung	<b>LC91KLT60</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>39,1 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>A+</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>39,3</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>A</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>58,6 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>A</b>
Fettabscheidegrad	<b>81,4 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>C</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>227 m<sup>3</sup>/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>441 m<sup>3</sup>/h</b>
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>1 006 m<sup>3</sup>/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>35 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>51 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>70 dB</b>
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	<b>0,33 W</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/12/2023



**EPREL-Eintragungsnummer** 1934700

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1934700>

**Lieferant:** BSH Hausgeräte GmbH (Hersteller)

**Website:** [www.bsh-group.com](http://www.bsh-group.com)

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Siemens Infoline

**Website:**

**E-Mail-Adresse:** [siemens-info-line@bshg.com](mailto:siemens-info-line@bshg.com)

**Telefonnummer:** +49 894590-07

**Anschrift:**

Carl-Wery-Strasse 34  
81739 München  
Deutschland